

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-212 FC

Sellador tixotrópico para autobuses y vehículos industriales

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano de 1 componente	
Color (CQP001-1)	Negro, blanco y gris	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad	1.2 kg/l	
Propiedades de no descuelgue	Buena	
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos <sup>A</sup>	
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CQP014-1)	5 %	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.6 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-50 – 90 °C 160 °C 180 °C
Vida útil	12 meses <sup>B</sup>	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h. r.<sup>B</sup>) Almacenamiento inferior a 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-212 FC es un sellador de 1 componente de consistencia pastosa que cura la exposición a la humedad atmosférica. Está diseñado para aplicaciones de sellado en interiores.

## VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Puede ser pintado
- Bajo olor
- Se puede lijar

## AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-212 FC es un sellador universal adecuado para la mayoría de las aplicaciones de sellado interno en vehículos industriales. El producto posee excelentes propiedades de sellado y se adhiere bien a la mayoría de los materiales comúnmente utilizados en la industria de vehículos comerciales, por ejemplo: metales, plásticos, madera y vidrio. Sikaflex®-212 FC pega sobre sí mismo, puede lijarse y pintarse una vez curado.

Seguir instrucciones del fabricante del fabricante. Realizar pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-212 FC en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-212 FC cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).



Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-212 FC

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-212 FC es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sus-tratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-212 FC puede extruirse entre 5 ° C y 35 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-212 FC se puede procestruir con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

## Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En caso de utilizar otro agente de acabado, se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

## Eliminación

El Sikaflex®-212 FC no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

## Pintabilidad

Sikaflex®-212 FC puede pintarse después de la formación de una piel. Si la pintura requiere un proceso de alta temperatura, el mejor rendimiento se logra al permitir que el sellador cure completamente. Las pinturas a base de 1C-PUR y 2C-acríticas son generalmente adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas es generalmente más baja que la de los selladores, lo que podría provocar el agrietamiento de la película de pintura en el área de la junta.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Tabla de Pretratamientos Sika Poliuretano
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-212 FC  
Versión 05.01 (04 - 2023), es\_ES  
012001202120001000

## OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

